

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 9				
Марка резиновой смеси	Изменение относительного удлинения $\sigma_{\text{отн}}$ при старении		Изменение массы образца после воздействия среды в течение 24 ч, %	
	среда	температура, °C	продолжительность, ч	значение, %
B-14	воздух	100	72	от -55 до -5
B-14-1	воздух	100	72	от -55 до -5
B-14Д	воздух	100	72	от -45 до 0
ИЮ-68-1	воздух	100	72	от -50 до 0
И Ю-68-1				
98-1	воздух	100	72	от -50 до 0
ИРП-1054	воздух	125	72	от -50 до 5
ИРП-1078	воздух	100	72	от -60 до 5
ИРП-1078А	-	-	-	-
ИРП-1234	топливо ТС-1	150	24	x
ИРП-1353	-	-	-	-
4326-1	воздух	100	72	от -65 до -10
4327	воздух	100	72	от -80 до -35
51-1536	воздух	100	72	от -50 до -5

Изменение массы образца после воздействия среды в течение 24 ч, %

при температуре

23 °C

70 °C

130 °C

масло АМГ-10

масло МС-20

топливо ТС-1

от -1 до 8

от -1 до 10

-

не более 15

от -5 до 5

-

-

-

-

-

-

от -1 до 9

-

-

не более 10

-

-

-

-

-

ТУ 38 0051166-98

Лист

54

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 7

Марка резин- ной смеси	Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Твердость ед. Шор А	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия Тем-пература, °C	Относительная остаточная деформация при сжатии и изменение объема образцов в средах				Изменение относительного удлинения образца в воздухе при температуре 250 °C в течение 72 ч, %
					Среда	Тем-пература, °C	Про-дол-жительность сжатия, %	Относительная остаточная деформация, %	
51-1780	9,0 (92)	100	70-80	-25	Воздух	250	24	20	55
					Топливо ТС-1	200	24	-	не более 15
ВР-6	15,7 (160)	40	85-95	-	Топливо ТС-1	150	24	20	55
ИРП-1225	16,7 (170)	160	75-85	-	Воздух	150	24	20	50
					Топливо ТС-1	150	24	-	от 10 до 25
ИРП-1144	7,8 (80)	160	70-80	-	Воздух	200	24	20	45
					Топливо ТС-1	150	24	-	от 2 до 10
51-1545, 51-1545-1	9,8 (100)	150	60-70	-	Воздух	150	24	20	35
					Топливо ТС-1	150	24	-	от 2 до 10

ТУ 38 0051166-98

Лист

51

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Таблица 8 - Свойства резиновых смесей группы 5

Марка резиновой смеси	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см²), не менее	Отжиг: уменьшение при разрыве, % не менее	Твердость, Шора А	Коэффициент морозостойкости: эластичности после восстановления	Относительная остаточная деформация после сжатия и изменение объема образца в средах					Изменение относительного удлинения при старении в воздухе при температуре 150 °С в течение 72 ч, %
					Среда	Температура, °С	Прожи-тель-ность, %	Дефор-мация сжатия, %	Относи-тельная остаточ-ная дефор-мация после сжатия, % не более	Изменение объема образца, %
ИРП-1375,	10,8 (110)	160	77-87	-50 0,20	Воздух	150	24	20	50	-
ИРП-1375М ^⑤				-50 0,30 ^⑤	Жид-кость НГЖ-5У	125	24	20	30	от 10 до 28
ИРП-1376	7,8 (80)	300	65-75	-50 0,20	Воздух	150	24	20	60	-
					Жид-кость НГЖ-5У	125	24	20	35	от 12 до 32
ИРП-1377,	10,8 (110)	120	84-94	-50 0,30 ^⑤	Воздух	150	24	20	50	-
ИРП-1377М ^⑤					Жид-кость НГЖ-5У	125	24	20	25	от 10 до 28

ТУ 38 0051166-98

Лист

52

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Таблица 9 - Свойства резиновых смесей группы 6

Марка резиновой смеси	Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Твердость ед. Шор IRHD A	Температурный предел хрупкости, °C, не выше менее	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия температурного значения, не менее	Относительная остаточная деформация после сжатия и изменение объема образца в средах					изменение объема образца, %
						температура, °C	проходимость, %	деформация сжатия, %	относительная остаточная деформация, %	изменение объема образца, %	
B-14	10,8 (110)	160	72-79	-48	-	Масло АМГ-10 70	24	-	-	от 2 до 12	-
						Масло АМГ-10 100	72	30	60	-	-
B-14-1	11,8 (120)	150	78-85	-	-45	Масло АМГ-10 70	24	-	-	от 4 до 14	-
						Масло АМГ-10 100	72	30	55	-	-
B-14Д	9,3 (95)	250	60-70	-48	-	Масло АМГ-10 70	24	-	-	от 1 до 13	-
						Масло АМГ-10 100	72	30	60	-	-
HC-68-1	8,8 (90)	250	55-67	-	-50	Воздух 70	24	20	35	от 11 до 24	-
						Масло АМГ-10 70	24	-	-	-	-
						Масло АМГ-10 100	72	30	60	-	-
98-1	5,9 (60)	180	59-69	-58	-	Масло АМГ-10 70	24	-	-	от -3 до 9	-
						Масло АМГ-10 100	72	30	55	-	-

79 38 0051166-98

Лист

53

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 9

Марка резинной смеси	Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Твердость ед. Шор А	Температурный предел хрупкости, °С не выше (2) не менее	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия температура, °С	Относительная остаточная деформация после сжатия и изменение объема образца в средах					изменение объема образца, %
						температура, °С	прозрачность, %	деформация, %	относительная остаточная деформация, %	относительная деформация, %	
ИРП-1054	8,8 (90)	120	76-88	-53	-	150	24	20	45	20	от 30 до 50
ИРП-1078	11,8 (120)	150	76-86	-40	-	150	24	20	55	20	от 10 до 30
						150	24	20	35	20	от 20 до 45
ИРП-1078А	11,8 (120)	150	75-86	-30	-	100	24	20	35	20	от -3 до 12
						100	24	20	30	20	от 4 до 20
ИРП-1234	9,8 (100)	125	78-88	-40	-	150	24	20	35	20	от 12 до 35
						120	24	-	-	-	от 13 до 23

ТУ 38 0051166-98

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист

54

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 9

Марка резинной смеси	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Твердость ед. Шор IRHD A	Температурный предел хрупкости, °C, не выше	Коэффициент морозостойкости по эластическому сползанию после сжатия, °C, не менее	Относительная остаточная деформация после сжатия и изменение объема образца в срезах				
						среды	температура, °C	процент деформации сжатия, %	относительная остаточная деформация, %	изменение объема образца, %
ИРЛ-1353	8,3 (85)	170	70-82	-	-45	Масло АМГ-10	150	24	20	60
						Жидкость 70-50С-3	150	24	20	от 15 до 32
4326-1	7,8 (80)	170	63-78	-	-45	Масло АМГ-10	100	72	30	-
						Масло АМГ-10	70	24	-	от 6 до 16
4327	7,8 (80)	170	65-80	-45	-	Гоплино ТС-1	23	24	-	от 0 до 10
51-1536	9,8 (100)	300	57-67	-48	-	Жидкость 7-50С-3	150	24	-	от 0 до 12
51-1668	8,8 (90)	110	68-83	-	-50	Жидкость 7-50С-3	150	24	20	от 0 до 32
						Масло АМГ-10	150	24	20	от 0 до 32
51-1669	9,8 (100)	110	68-83	-	-40	Топливо ТС-1	150	24	20	от 0 до 30

79 38 0051166-98

Лист

55

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 9

Марка резиновой смеси	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Твердость ед. Шор IRHD A	Температурный предел хрупкости, °C, не менее	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия темп.-значения, °C, не менее	Относительная остаточная деформация после сжатия и изменение объема образца в средах					
						среда	температура, °C	продол.-мг. деформация, %	относительная остаточная деформация, %	изменение объема образца, %	
51-1683	11,8 (120)	130	73-83	-	-40	Топливо ТС-1	150	24	20	35	от 0 до 10
51-1697	23,5 (240)	440	66-75	-	-	Воздух	100	24	30	50	-
3825	10,8 (110)	140	80-92	-28	-	-	-	-	-	-	-
3826	8,8 (90)	350	62-74	-25	-	-	-	-	-	-	-
4004	9,8 (100)	250	72-84	-	-	-	-	-	-	-	-
4410	7,8 (80)	190	66-76	-48	-	Масло МС-20	100	72	20	65	-
4670	1,5 (15)	140	50-60	-38	-	Масло МС-20	130	24	-	-	от 0 до 10
9831	10,8 (110)	330	60-72	-28	-	-	-	-	-	-	-
129-1	8,8 (90)	200	65-77	-53	-	топливо ТС-1	70	24	30	35	от 7 до 20
ВРГ-25	12,7 (130)	115	80-92	-	-	масло транс-машинное для гидравлических передач	60	24	20	50	от -3 до 1

ТУ 38 0051166-98

Лист

56